

Líderes



CENTELSA[®]
CABLES DE ENERGÍA Y DE TELECOMUNICACIONES S.A.

Una empresa Viakable

GUÍA PARA EL MANEJO ADECUADO DEL ALAMBRE MAGNETO



CIDET
Certificación

RETIE



OS-CER292506

SC 002-1

SA 062-1

(*) Los logos de los entes certificadoros aqui dispuestos de forma general pertenecen a productos especificos, pueden ser validados en nuestra página web.

Síguenos en nuestras redes sociales:



www.centelsa.com

MANEJO ADECUADO DEL ALAMBRE MAGNETO

Los conductores eléctricos que se utilizan para los devanados de motores, transformadores, generadores y cualquier equipo que transforme la energía eléctrica en mecánica, son denominados Alambres Magnetos. El componente metálico de este conductor, de cobre o aluminio, está aislado mediante una película de barniz (esmalte) el cual le da propiedades eléctricas y mecánicas al alambre.

En todas las etapas de fabricación de los alambres magneto, **CENTELSA** aplica un proceso especial con el fin de preservar el temple suave del cobre, para que el alambre pueda embobinarse y devanarse con facilidad y para que permanezca en la posición adecuada en una bobina, sin retroceder o desenrollarse.

Es por esto que **CENTELSA** ha elaborado este documento con el fin de brindar una guía en el manejo de estos productos.



1. EMPAQUE

1.1 Carretes de Alambres ESMALTADOS

Son unidades de empaque que facilitan la embobinada y la devanada⁽¹⁾ del material, conservan el producto en la posición adecuada para los usos industriales, evitando que se desenrolle o retuerza, sin embargo, son catalogados como frágiles, debido a que no toleran caídas, arrastres o apilamientos.



Figura 1 – Carretes de alambre magneto.

1 Devanada:

Acto de desembobinar el material del carrete para pasar el producto de un empaque al otro.

1.2 Identificación carrete de ALAMBRE ESMALTADO

Se identifican con una etiqueta adhesiva que está ubicada en la parte superior del carrete y contiene la descripción del material, calibre y datos de la bitácora de producción. Esta etiqueta adhesiva contiene peso neto del material y es la base de la generación de los documentos en bodega.



Figura 2 – Identificación de Carrete.

1.3 Cajas para carrete de **ALAMBRE ESMALTADO**

Diseñada en cartón reforzado para soportar pesos de hasta 60 kg y facilitar el almacenaje ordenado de los carretes.



Figura 3 – Empaque en cajas.

1.4 Estibado bobinas de **MATERIAL ESMALTADO**

Se hace en pallet con dos soportes que sirven como cuñas para que el material no se rueda. Éste método permite colocar otro pallet en la parte superior en forma piramidal.



Figura 4 – Estibado correcto del material.

La forma óptima de almacenar pallets es bajo techo, utilizando estanterías que las protejan de derrames de líquidos en el piso, y de golpes, así como de goteras, humedad, polvo, rayos del sol, o alguna otra fuente de calor.

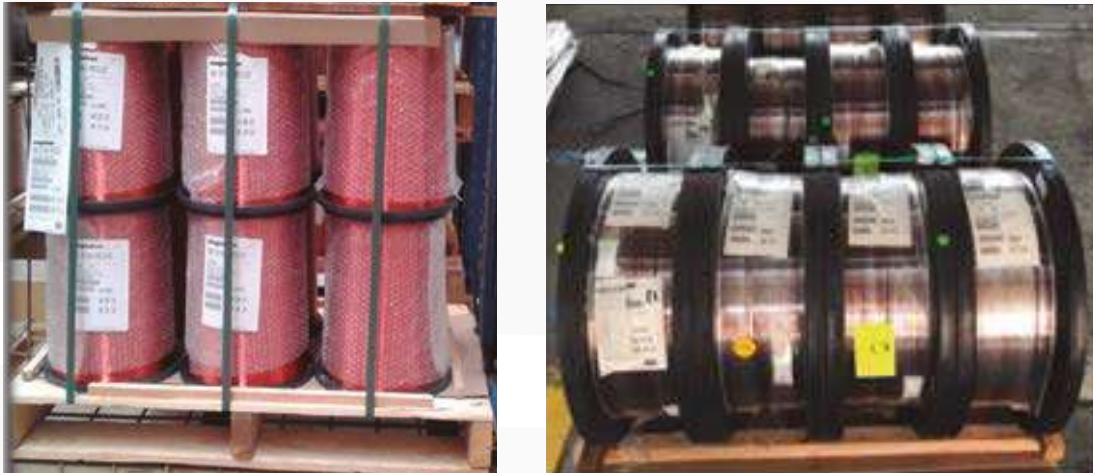


Figura 5 – Acomodo correcto del material.

Estibe los pallets de forma que los más vacíos queden arriba y los más llenos abajo.



Figura 6 – Formas correctas e incorrectas de estibar.

2. RECIBO DE MATERIAL

Antes de bajar las estibas del vehículo transportador, verifique que no se encuentren caídas, dañadas, mojadas o, golpeadas con palas de montacarga u otro elemento contundente, flejes sueltos, flojos o rotos.



Figura 7 – Correcto acomodo de estibas para el transporte.

Si mantiene el producto dentro de un contenedor, asegúrese de que no tenga agujeros en el techo ó en los lados, ya que el material debe de estar protegido del polvo, la humedad y los rayos del sol.

2.1 Manipulación de pallet que contiene **CAJAS DE MATERIAL ESMALTADO**

Para la manipulación del pallet que contienen cajas de material esmaltado, **CENTELSA** ofrece una protección adicional a través de los ángulos de cartón reforzado. Estos ángulos se colocan en los bordes en que se ejerce tensión con el zuncho de polietileno, garantizando así la estabilidad de la carga sin deteriorar la caja y arriesgar su contenido.

Los pallets de material esmaltado que superen un metro de altura incluyen un esquinero lateral.



Figura 8 – Pallet con cajas de material esmaltado.

Tener buenas prácticas de embalaje y manipulación del material esmaltado, brinda un eficiente almacenamiento en bodega y ayuda a la preservación del mismo.



Figura 9 - Embalaje del material.

2.2 Manejo de **CARRETES**

Cuando cargue a mano, utilice el agujero o manilla de levante; no utilice la cara del carrete, ya que se puede quebrar, dañando el alambre y ocasionando un posible accidente. Coloque suavemente el carrete sobre el piso o la superficie que desee, sin dejarlo caer o golpear bruscamente.

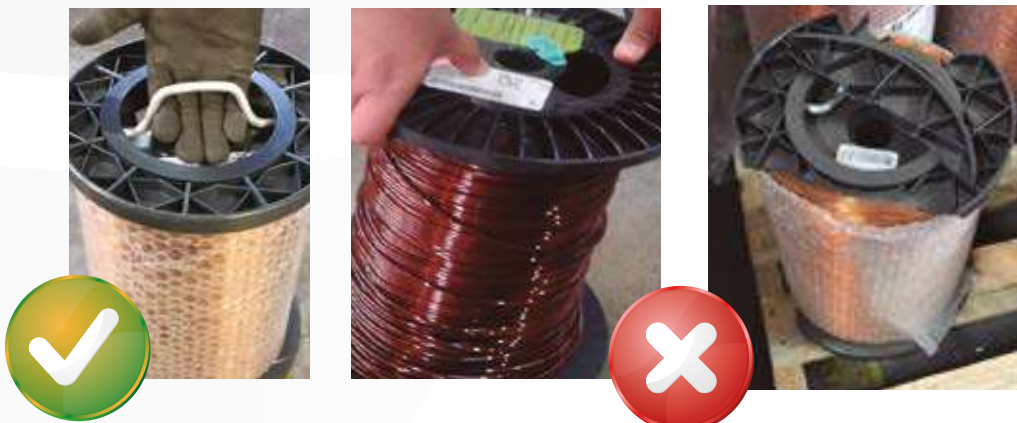


Figura 10 - Manipulación de los carretes.

Si carga los carretes manualmente, levante utilizando las piernas, no la espalda, para evitar lesiones o accidentes. Para carretes de más de 25 kg. (55 lb), no levante a mano, utilice grúa.



Figura 11 - Levantamiento de los carretes.

2.3 Evitar daños **AL MANIPULAR CON LA MANO**

No maneje el alambre tocándolo con la mano, ya que puede ser dañado incluso con la uña; mientras más delgado es el alambre más probable es dañarlo. Levante los carretes de sus agujeros.



Figura 12 - Manipulación de carretes pequeños.

2.4 Transporte DE CARRETES

Utilice carros de transporte manual para el desplazamiento de los carretes, no ruede ni deslice los carretes sobre el suelo ya que esto puede afectar las características de calidad del alambre. Durante el transporte en el carro, cuide que ni el carro ni el carrete golpeen otros objetos.

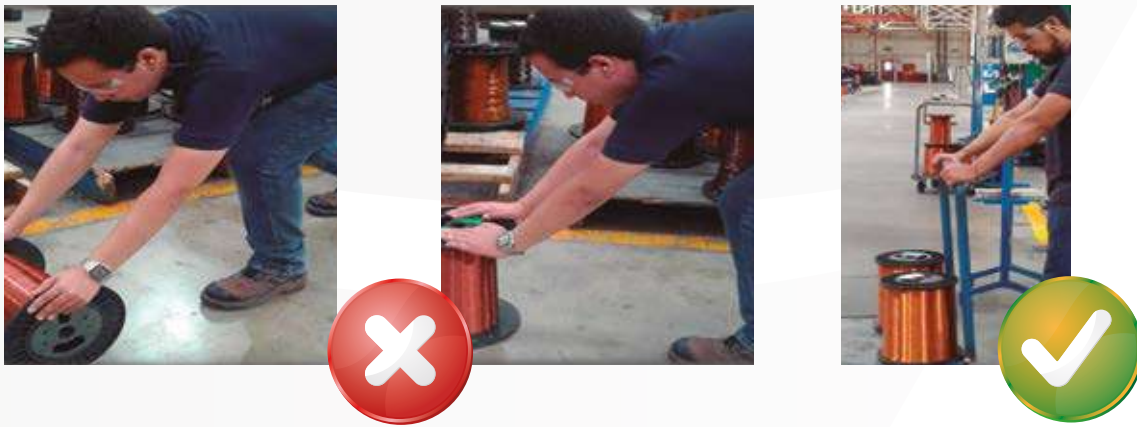


Figura 13 - Transporte de carretes.

2.5 Almacenaje DE CARRETES

Cuando utilice parte del alambre de un carrete y guarde el remanente, sujete el alambre en el agujero de la cara superior, para prevenir que quede flojo o se enrede durante su uso posterior. NO DEJE LA PUNTA SUELTA.



Figura 14 - Sujeción del extremo del alambre.

Almacene los carretes de manera que la base no golpee el alambre del carrete vecino.



Figura 15 - Almacenamiento de los carretes.

Cuando utilice parte de un carrete y coloque en estantes el remanente, cúbralo con el poli burbuja original, o colóquelo de nuevo en su caja de cartón, para protegerlo de polvo, golpes o humedad si es el caso; además regrese el carrete al área de almacén ó acomódalo en estantes.

2.6 Primeras entradas **PRIMERAS SALIDAS**

Utilice un sistema PEPS (Primeras Entradas Primeras Salidas), para evitar el riesgo de obsolescencia del alambre.

No es recomendable usar el alambre después de seis meses de la fecha de recibido, a menos que se realicen pruebas que aseguren que el aislamiento no se ha deteriorado debido al tiempo de almacenamiento, ya que se podría agrietar durante el proceso de embobinado.



Figura 16 - Almacenamiento y uso de los carretes.

Cuando ocurre el envejecimiento del alambre, el aislamiento se vuelve frágil, y podría mostrar grietas cuando se somete a esfuerzos mecánicos, como los que se presentan en el proceso de embobinado. Una vez que el alambre es utilizado (embobinado) ya no se generan esfuerzos mecánicos por manipulación, por lo que no hay más riesgo de grietas.



CENTELSA®

CABLES DE ENERGIA Y DE TELECOMUNICACIONES S.A.

Una empresa Viakable

Planta de Producción

Calle 10 No. 38 - 43 Urb. Industrial Acopi

Yumbo, Colombia

PBX: (57 2) 608 3400 - 3920200



RETIE



Síguenos en nuestras redes sociales:



www.centelsa.com

(*) Los logos de los entes certificadoros aquí dispuestos de forma general pertenecen a productos específicos, pueden ser validados en nuestra página web.